ESPECIFICACIONES Y CARACTERÍSTICAS

PARÁMETROS	STORM 70i	DIET 8i	DIET 22i	DIET 35i
Para habitaciones de hasta (metros cuadrados/pies cuadrados)	80/800	12,5/125	20/200	25/250
Distancia de proyección del aire	22/70	7,5/25	11/36	11/37
Turbina/ventilador	turbina	turbina	turbina	turbina
Diámetro de turbina/ventilador (mm/pulgadas)	240/9,5	132/5	180/7	180/7
Velocidades	7	3	3	3
Motor (RPM)	1.150	1.400	1.400	1.400
Flujo de Aire (m^3/hs.)	3.500	600	1.100	1.200
Potencia (Watts)				
230V/50 Hz	365	80	170	170
220V/60 Hz	350	65	185	185
110V/60 Hz	365	70	185	185
Capacidad de depósito de agua (litros)	70	5,5	22	35
Control remoto	Sí	Sí	Sí	Sí
Movimiento de rejillas automático	Sí	Sí	Sí	Sí
Cámara de hielo	No	Sí	Sí	Sí
Red para mosquitos/Filtro para polvo	No	Sí	Sí	Sí
Sistema especial para la distribución de agua	Sí	No	No	No
Alarma del depósito de agua vacío	Sí	No	Sí	Sí
Tipo de filtro	*HoneyComb*	*HoneyComb*	*HoneyComb*	*HoneyComb*
Dimensiones del producto (mm)				
Ancho	635	300	300	430
Profundidad	500	330	330	360
Alto	1.125	780	943	1.155
Dimensiones de la caja (mm)				
Ancho	600	340	340	363
Profundidad	475	350	350	414
Alto	1.175	767	932	1.125
Peso del producto (kilos)	15,6	6,3	8	9,5
Peso del producto incluido el embalaje (kilos)	17	7,5	9,7	12,5

Symphony®

2015

www.symphonyiberica.com

HJM

C/ Esposos Curie, 44, Polígono Industrial Los Villares
37184 (Villares de la Reina) SALAMANCA
Tfnos.: 923 22 22 77 • 923 22 22 82
Fax: 923 22 33 97
E-mail: hjm@hjm.es

DEX-TEC, LDA
Delegaçao Portugal, HJM
Av. da Boavista, 832 4° Fr, 4100-112 Porto
Telef.: 22 6062706 • Fax: 22 6006566
E-mail: oliveira.ernesto@net.novis.pt

CLIMATIZADORES EVAPORATIVOS PORTÁTILES

Symphony®

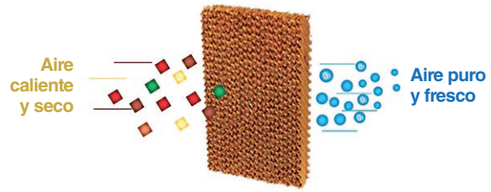
PROCESO DE ENFRIAMIENTO EVAPORATIVO

Enfriamiento evaporador que cuida el medio ambiente

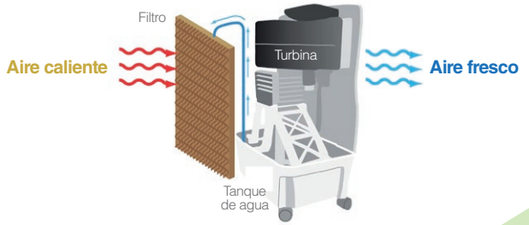
La climatización evaporativa constituye hoy en día una de las soluciones más innovadoras y eficaces en el sector del acondicionamiento del aire para la industria, los centros de trabajo y el sector residencial.

El proceso del enfriamiento por evaporación es muy recomendable y eficiente en zonas muy calientes y secas, aunque este sistema no es exclusivo de estos lugares, ya que se ha comprobado que también funciona en zonas semiáridas y de altiplano, permitiendo en ellas su uso y aplicación debido a lo funcional y económico que resulta acondicionar con este sistema de enfriamiento.

Consiste en enfriar la temperatura del aire utilizando agua. Para ello: el climatizador evaporativo recoge el aire caliente y seco del exterior y, mediante un ventilador, lo impulsa en el interior haciéndolo pasar por un filtro previamente humedecido.



El aire se enfría al entrar en contacto con el filtro húmedo debido a la evaporación de agua, logrando que descienda la temperatura del aire seco y produciendo una agradable sensación de frescor en el ambiente.



STORM 70i

Para habitaciones de hasta 80 m²

- Tecnología Dura-Pump
- Avisador de depósito de agua vacío
- Función de restauración de sistema
- 3 paneles de enfriamiento *honeycomb* de alta eficiencia
- 7 velocidades
- Control remoto
- Temporizador
- Depósito de agua de 70L

Consume solo 365 vatios

CON CONTROL REMOTO

CAUDAL 3.500 m³/hora

Atractivo Display LCD

CÓDIGO EAN
8901791100271

También funciona con alternador de corriente

Uso interior y exterior

Proporciona aire fresco y puro

DIET 8i

Para habitaciones de hasta 12,5 m²

- Tecnología Dura-Pump
- Avisador de depósito de agua vacío
- Paneles de enfriamiento *honeycomb* de alta eficiencia
- Control remoto
- Temporizador de 7 horas
- Cámara de hielo
- Depósito de agua de 5,5L

Consume solo 80 vatios

CON CONTROL REMOTO

CAUDAL 600 m³/hora

Panel de control digital *feather-touch*

CÓDIGO EAN
8901791100455

También funciona con alternador de corriente

Uso interior y exterior

Proporciona aire fresco y puro

DIET 22i

Para habitaciones de hasta 20 m²

- Tecnología Dura-Pump
- Avisador de depósito de agua vacío
- Función de restauración de sistema
- Paneles de enfriamiento *honeycomb* de alta eficiencia
- Control remoto
- Temporizador de 7 horas
- Cámara de hielo
- Depósito de agua de 22L

Consume solo 160 vatios

CON CONTROL REMOTO

CAUDAL 1.100 m³/hora

Panel de control digital *feather-touch*

CÓDIGO EAN
8901791100479

También funciona con alternador de corriente

Uso interior y exterior

Proporciona aire fresco y puro

DIET 35i

Para habitaciones de hasta 25 m²

- Tecnología Dura-Pump
- Avisador de depósito de agua vacío
- Función de restauración del sistema
- Paneles de enfriamiento *honeycomb* de alta eficiencia
- Control remoto
- Temporizador de 7 horas
- Cámara de hielo
- Depósito de agua de 35L

Consume solo 170 vatios

CON CONTROL REMOTO

CAUDAL 1.200 m³/hora

Panel de control digital *feather-touch*

CÓDIGO EAN
8901791100394

También funciona con alternador de corriente

Uso interior y exterior

Proporciona aire fresco y puro